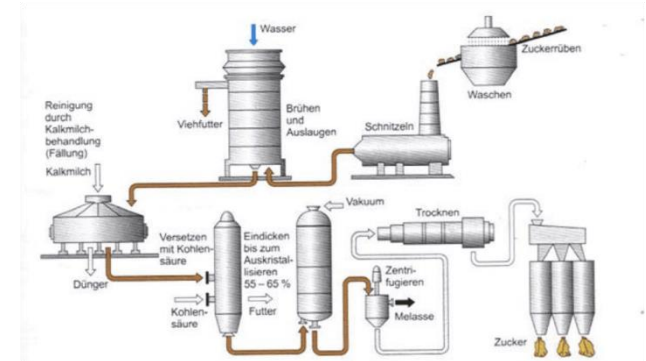


Kosten senken durch Effizienzsteigerung

bei Koch- und Wärmerückgewinnungsprozessen in der Zuckerindustrie



- In der **Zuckerfabrikation** sind stabile Temperaturen und saubere Wärmeübertrager entscheidend für Saftreinheit
- Maximale Wärmerückgewinnung durch effiziente Platten-Wärmetauscher
- Einsparung der zugeführten Primärenergie
- Einfache Wartung und Inbetriebnahme

Qualität aus Deutschland



Process Water Cooling at Masterfoods



Double oil cooler at a Siemens Power Plant



Power Plant of 5x12 MW at Volkswagen

FUNKE Heat-Exchangers are installed where it matters

- **Plattenwärmetauscher**

Effizienter Wärmeaustausch bei geringem Platzbedarf in der **Zuckerindustrie** und vielen weiteren Anwendungsbereichen

- **Rohrbündel-Wärmetauscher**

Für alle thermodynamischen Anforderungen im Maschinen- und Anlagenbau

- **Luftgekühlte Wärmetauscher**

Einsatz im Maschinen- und Anlagenbau sowie bei Baumaschinen und im Spezialfahrzeugbau

- **Elektrische Ölvorwärmer**

Senkung der Viskosität von Öl, schwer entflammaren Flüssigkeiten und Emulsionen

Qualität aus der Schweiz

ECODYNE



- Spezialist für luftgekühlte Wärmetauscher
Modulares Design, Drag-&-Drop Installation -> low installation costs, Turnkey systems
- Industrielle Kühlsysteme aller Größen
- Optimierter Energieverbrauch

Ihr Partner vor Ort

Paraguay

Kai Förster - Asuncion

KF Consulting

Seit 1990, Konzepte und Leistungen für Großkunden in

- **Telekommunikation** – Telekom, Vodafone
- **Bildungs-Systeme** für Konzern-Mitarbeiter
- **IT Schulungen** Microsoft, Telekom, uvm.
- **Projekte**

Deutschland

Dipl. Ing. Michael Panzer - Mannheim

Industrielle Wärmetauscher und Kühlsysteme

Partner

- **Fa. Funke**, Deutschland
- **Ecodyne**, Schweiz
- **Jord International**, Australien



Kontakt:

Kai Förster

k.foerster@foerster-fd.de

WhatsApp und Smartphone

+595-976 233 222

www.foerster-fd.de